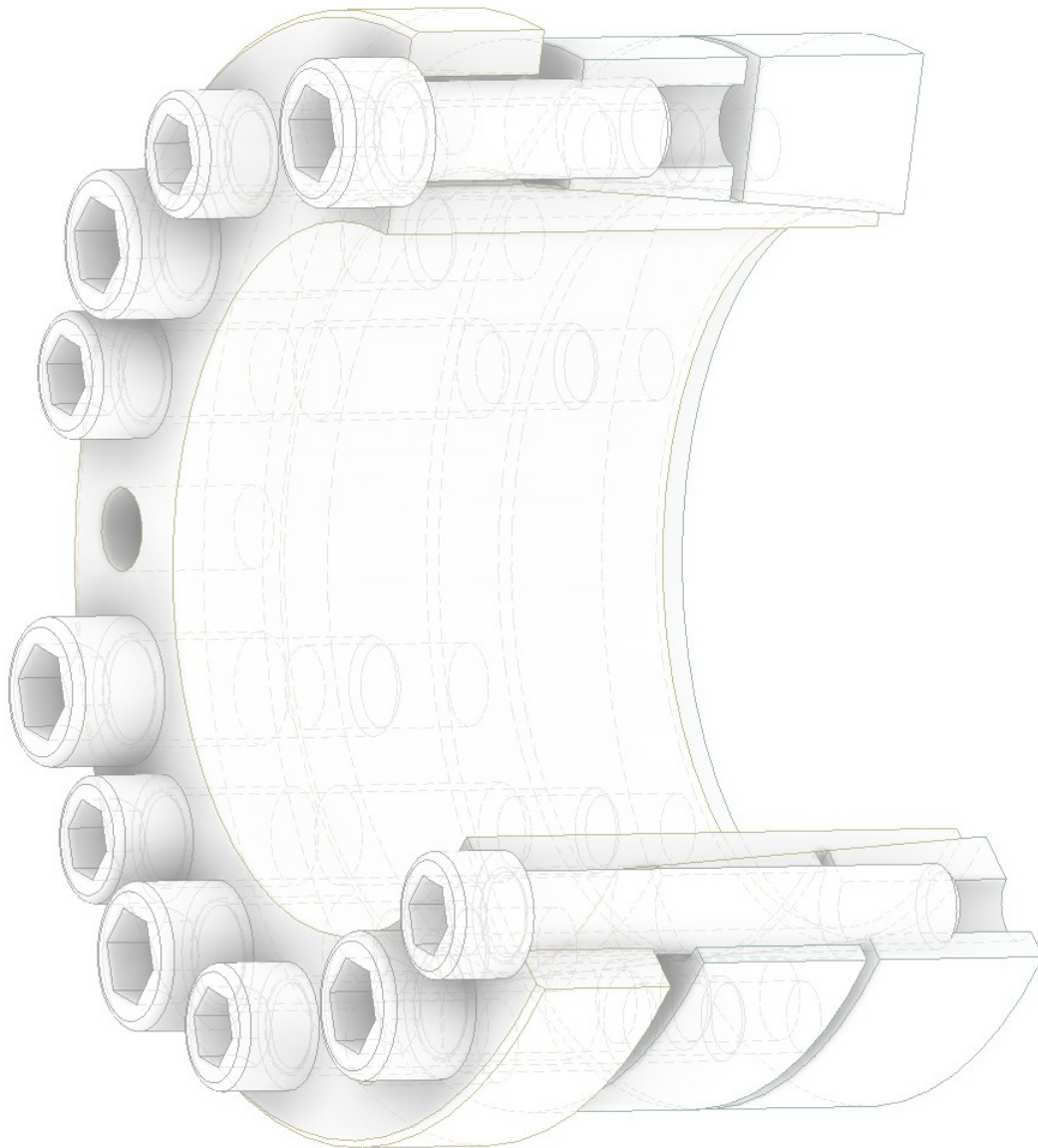


BIKON 2006.™

Zoll-Maß - inch-size



Nur erhältlich bei BIKON-Technik GmbH • 41468 Neuss • Germany
Only available from BIKON-Technik GmbH • 41468 Neuss • Germany

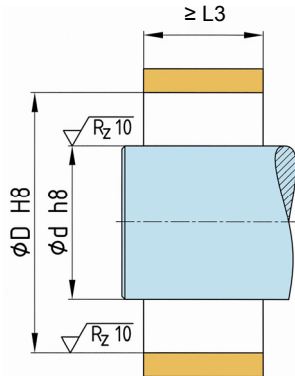
Eine Entwicklung der BIKON-Technik GmbH
A development of BIKON-Technik GmbH

BIKON 2006." (Zoll-Maß - inch size)

selbstzentrierend

BIKON 2006

wurde 1983 von BIKON-Technik GmbH entwickelt und ist eine Weiterentwicklung des BIKON 1006. Es können jeweils ein breites Bauteil oder zwei einzelne Bauteile mit einem Spannsatz befestigt werden. Heute Standard in Gurtfördertrömmeln aufgrund der hohen Biegesteifigkeit. Kein axiales Verschieben der Nabe bei der Montage.



Einbauraum

Oberflächengüte und Passungen

Space

Surface quality and tolerances

Spazio destinato all'inserimento

Qualità della superficie ed accoppiamenti

self-centering

BIKON 2006

was developed 1983 by BIKON-Technik GmbH and is an enhancement of the BIKON 1006. One wide construction element, or two ones, can be assembled with one single locking assembly. Today standard in belt conveyor pulleys on account of the high flexural strenght. With installation the hub does not move in axial direction.

autocentrante

BIKON 2006

è stato sviluppato dalla BIKON-Technik GmbH nel 1983. Si tratta di una versione più evoluta del BIKON 1006. Con un dispositivo di bloccaggio è possibile bloccare un elemento largo oppure due singoli elementi. Grazie alla sua elevata resistenza alla flessione esso è ormai uno standard per i rulli dei trasportatori a nastro. In fase di montaggio, il mozzo non subisce spostamenti assiali.

Rund- und Planlauf

Generelle Angaben zu Rund- und Planlauf sind nicht möglich. Diese sind von den Anwendungen abhängig. Kontaktieren Sie bitte unsere technische Abteilung.

Concentricity and run-out tolerance

General information concerning concentricity and run-out tolerance are not possible. These depend on the application. Contact please our technical department.

Concentricità e planarità

Non sono disponibili dati relativi alla concentricità ed alla planarità, essendo questi dipendenti dal tipo di applicazione. Vogliate contattare il nostro ufficio tecnico.

Nabenberechnung

siehe Seite 53

oder kontaktieren Sie unsere technische Abteilung

Calculation of hub

see page 53

or contact our technical department

Calcolo del mozzo

vedere pagina 53

oppure contattate il nostro ufficio tecnico.

Montage

Alle Schrauben einige Gewindegänge herausdrehen und mindestens drei Schrauben (4) am Umfang verteilt in die Abdrückgewinde im Flansch (Teil 1) einschrauben, damit Teil 2 und Teil 3 von Teil 1 auf Abstand gehalten werden - selbsthemmender Kegel.

Spannsatz geölt einsetzen.

Kein Molybden-Disulfid (MoS_2) oder Fett verwenden !

Schrauben aus den Abdrückgewinden in die Gewinde des Druckrings (2) einschrauben.

Zuerst mit Schrauben (5) den Druckring (3), danach mit Schrauben (4) den Druckring (2) durch gleichmäßiges über Kreuz und in mehreren Stufen mittels Drehmomentschlüssel anziehen.

Kontrolle

Anzugsmoment T_A der Schrauben (4 und 5) in der Reihenfolge ihrer Anordnung prüfen. Der Anzug der Schrauben und die Montage ist beendet, wenn sich keine Schraube mehr anziehen lässt.

Spannsatz vor Verschmutzung schützen !

Installation

Release all screws a few turns and transfer at least three of them to the release threads in the flange of part 1, thus maintaining a certain distance between part 2 and 3, on the one hand and part 1, on the other hand - self locking cone.

Lubricate locking assembly with oil.

Don't use molybdenum-disulfide (MoS_2) or grease !

After insertion into the hub bore, transfer screws from release threads to smooth holes in part 2.

Tighten first screws (5) to assembly thrust ring (3), after tighten screws (4) to assembly thrust ring (2) evenly, alternating diagonally and in progressive rounds of tightening with a torque wrench.

Verification

Verify maximum tightening torque T_A on all screws (4 and 5) in circumferential succession. Tightening and installation are completed, when none of the screws yields any further.

Protect the locking assembly against soiling !

Montaggio

Svitare tutte le viti di alcuni giri ed avvitare almeno tre viti (4) lungo la circonferenza nelle filettature di separazione della flangia (part. 1), in modo da tenere distanziati i particolari 2 e 3 dal particolare 1 - cono autobloccante.

Lubrificare il dispositivo di bloccaggio con olio prima di inserirlo. Non utilizzare né bisolfuro di molibdeno (MoS_2) né grasso!

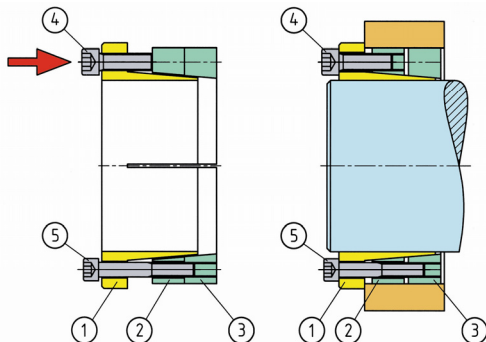
Estrarre le viti dalla filettatura di separazione ed avvitare nel filetto dell'anello di spinta (2).

Serrare dapprima con le viti (5) l'anello di spinta (3) e quindi serrare con le viti (4) l'anello di spinta (2) procedendo in diagonale progressivamente e uniformemente con una chiave dinamometrica.

Controllo

Verificare la coppia di serraggio T_A delle viti (3) procedendo in successione. Il lavoro di serraggio e di montaggio sarà terminato quando tutte le viti saranno state serrate.

Proteggere il dispositivo di bloccaggio dalla sporcizia!



Demontage

Die Schrauben (4) einige Gewindegänge herausdrehen und soviel Schrauben (4), wie Abdrückgewinde im Flansch (1) vorhanden, herausnehmen und in die Gewinde einschrauben.

Lösen des Druckrings (2) durch stufenweises, gleichmäßiges, über Kreuz Anziehen der Schrauben in den Abdrückgewinden. Schrauben (5) bleiben noch verspannt.

Schrauben (5) einige Gewindegänge herausdrehen und durch weiteres Anziehen der Schrauben (4) den Druckring (3) lösen.

Removal

Release screws (4) for a few turns and transfer as many as there are release threads in part 1 to these.

Tighten screws (4) evenly, alternating diagonally and in progressive rounds of tightening with a torque wrench until the thrust ring (2) come loose. Screws (5) still remain tight.

Release screws (5) for a few turns and tighten again screws (4) until the thrust ring (3) come loose.

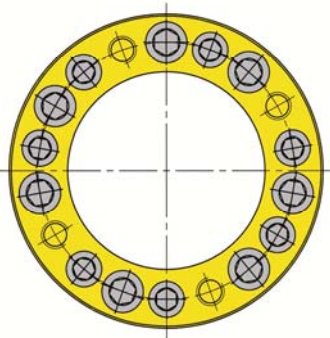
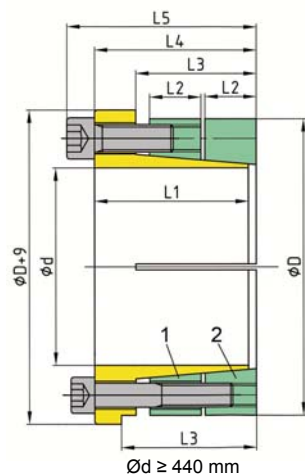
Smontaggio

Svitare le viti (4) di alcuni giri, rimuovere il numero di viti necessario per inserire negli appositi fori filettati posti sull'anello interno (1).

Allentare l'anello di spinta (2) serrando progressivamente ed uniformemente le viti nelle filettature di separazione. Le viti (5) sono ancora serrate.

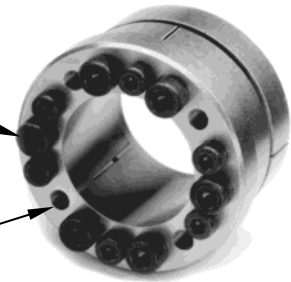
Svitare le viti (5) di alcuni giri e, continuando a serrare le viti (4), allentare l'anello di spinta (3).

BIKON 2006.“ (Zoll-Maß – inch size)



Spannschraube
Locking screw
Vite trasmettitrice
di tensione

Abdrückgewinde
Release thread
Filetto di
estrazione



Spannsatz Abmessungen Dimensions Locking Device Dimensioni								übertr. Kräfte transm. Forces Forze trasmissibili			Flächenpressung Surface Pressure Presione superf.				Schrauben Screws Viti di serraggio DIN 912-12.9						Gewicht Weight Peso
Ød inch	Ød mm	ØD	L1	L2 mm	L3	L4	L5	T Nm	F _{ax} kN	M _b Nm	p _{w1} N/mm ²	p _{w2} N/mm ²	p _{N1} N/mm ²	p _{N2} N/mm ²	n1 -	-	T _{A1} Nm	n2 -	-	T _{A2} Nm	G kg
1 1/8"	28,58	60	45	15	36	48	56	890	62	580	250	138	119	66	4	M8	41	4	M6	17	0,79
1 3/16"	30,16	60	45	15	36	48	56	935	62	610	237	130	119	66	4	M8	41	4	M6	17	0,77
1 1/4"	31,75	65	45	15	36	48	56	1 080	67	700	225	155	110	76	4	M8	41	5	M6	17	0,91
1 3/8"	34,93	65	45	15	36	48	56	1 190	67	770	204	141	110	76	4	M8	41	5	M6	17	0,85
1 7/16"	36,51	70	45	15	36	48	56	1 425	77	925	244	135	127	70	5	M8	41	5	M6	17	1,02
1 1/2"	38,10	70	45	15	36	48	56	1 485	77	965	234	129	127	70	5	M8	41	5	M6	17	0,99
1 9/16"	39,69	70	45	15	36	48	56	1 550	77	1 000	225	124	127	70	5	M8	41	5	M6	17	0,96
1 5/8"	41,28	80	54	18	42	57	67	2 390	115	1 550	234	180	121	93	4	M10	83	5	M8	41	1,60
1 11/16"	42,86	80	54	18	42	57	67	2 480	115	1 610	225	173	121	93	4	M10	83	5	M8	41	1,55
1 3/4"	44,45	80	54	18	42	57	67	2 570	115	1 670	217	167	121	93	4	M10	83	5	M8	41	1,51
1 7/8"	47,63	85	54	18	42	57	67	3 140	131	2 040	253	156	142	87	5	M10	83	5	M8	41	1,71
1 15/16"	49,21	85	54	18	42	57	67	3 250	131	2 110	245	151	142	87	5	M10	83	5	M8	41	1,66
2"	50,80	90	54	18	42	57	67	3 350	131	2 180	237	146	134	83	5	M10	83	5	M8	41	1,90
2 1/8"	53,98	90	54	18	42	57	67	3 560	131	2 320	223	138	134	83	5	M10	83	5	M8	41	1,79
2 3/16"	55,56	95	54	18	42	57	67	4 400	158	2 860	260	161	152	94	6	M10	83	6	M8	41	2,04
2 1/4"	57,15	95	54	18	42	57	67	4 530	158	2 940	253	156	152	94	6	M10	83	6	M8	41	1,98
2 3/8"	60,33	95	54	18	42	57	67	4 780	158	3 110	240	148	152	94	6	M10	83	6	M8	41	1,86
2 7/16"	61,91	100	54	18	42	57	67	4 910	158	3 190	234	144	145	89	6	M10	83	6	M8	41	2,10
2 1/2"	63,50	100	54	18	42	57	67	5 030	158	3 270	228	141	145	89	6	M10	83	6	M8	41	2,03
2 9/16"	65,09	100	54	18	42	57	67	5 160	158	3 350	222	137	145	89	6	M10	83	6	M8	41	1,97
2 5/8"	66,68	115	70	24	58	76	88	8 110	243	5 270	241	163	140	94	6	M12	145	6	M10	83	3,82
2 11/16"	68,26	115	70	24	58	76	88	8 310	243	5 400	235	159	140	94	6	M12	145	6	M10	83	3,72
2 3/4"	69,85	115	70	24	58	76	88	8 490	243	5 520	230	155	140	94	6	M12	145	6	M10	83	3,63
2 7/8"	73,03	125	70	24	58	76	88	10 370	283	6 740	257	173	150	101	7	M12	145	7	M10	83	4,48
2 15/16"	74,61	125	70	24	58	76	88	10 590	283	6 880	251	170	150	101	7	M12	145	7	M10	83	4,38
3"	76,20	125	70	24	58	76	88	10 820	283	7 030	246	166	150	101	7	M12	145	7	M10	83	4,28
3 1/8"	79,38	125	70	24	58	76	88	11 240	283	7 320	236	160	150	101	7	M12	145	7	M10	83	4,06
3 1/4"	82,55	135	70	24	58	76	88	11 710	283	7 620	227	153	139	94	7	M12	145	7	M10	83	4,99
3 3/8"	85,73	135	70	24	58	76	88	12 170	283	7 910	219	148	139	94	7	M12	145	7	M10	83	4,76
3 7/16"	87,31	135	70	24	58	76	88	12 400	283	8 060	215	145	139	94	7	M12	145	7	M10	83	4,65
3 1/2"	88,90	135	70	24	58	76	88	12 620	283	8 200	211	142	139	94	7	M12	145	7	M10	83	4,52
3 3/4"	95,25	150	78	26	61	82	96	19 070	400	12 400	248	182	157	115	7	M14	230	7	M12	145	6,47
3 15/16"	100,01	150	78	26	61	82	96	19 970	400	13 000	236	173	157	115	7	M14	230	7	M12	145	6,02
4"	101,60	160	78	26	61	82	96	20 310	400	13 200	233	170	148	108	7	M14	230	7	M12	145	7,31
4 7/16"	112,71	170	78	26	61	82	96	22 550	400	14 600	210	153	139	102	7	M14	230	7	M12	145	7,70
4 1/2"	114,30	170	78	26	61	82	96	22 890	400	14 900	207	151	139	102	7	M14	230	7	M12	145	7,52
4 3/4"	120,65	170	78	26	61	82	96	24 100	400	15 700	196	143	139	102	7	M14	230	7	M12	145	6,80
4 15/16"	125,41	190	90	30	71	95	111	39 100	625	25 500	255	187	168	123	8	M16	355	8	M14	230	11,21
5"	127,00	190	90	30	71	95	111	39 700	625	25 800	252	184	168	123	8	M16	355	8	M14	230	10,99
5 7/16"	138,11	200	90	30	71	95	111	43 100	625	28 000	231	169	160	117	8	M16	355	8	M14	230	11,51
5 1/2"	139,70	200	90	30	71	95	111	43 600	625	28 400	229	167	160	117	8	M16	355	8	M14	230	11,27
5 15/16"	150,81	210	90	30	71	95	111	47 100	625	30 600	212	155	152	111	8	M16	355	8	M14	230	11,78
6"	152,40	220	90	30	71	95	111	47 600	625	31 000	210	154	145	106	8	M16	355	8	M14	230	13,78
6 7/16"	163,51	240	114	40	92	122	142	75 400	922	49 000	228	147	155	100	8	M20	690	8	M16	355	22,10
6 1/2"	165,10	240	114	40	92	122	142	76 100	922	49 500	226	145	155	100	8	M20	690	8	M16	355	21,73
6 15/16"	176,21	250	114	40	92	122	142	81 300	922	52 800	211	136	149	96	8	M20	690	8	M16	355	22,47
7"	177,80	250	114	40	92	122	142	82 000	922	53 300	210	135	149	96	8	M20	690	8	M16	355	22,07
7 7/16"	188,91	260	114	40	92	122	142	87 100	922	56 600	197	127	143	92	8	M20	690	8	M16	355	22,87
7 1/2"	190,50	260	114	40	92	122	142	87 900	922	57 100	196	126	143	92	8	M20	690	8	M16	355	22,45
7 7/8"	200,03	270	114	40	92	122	142	115 300	1 153	75 000	233	150	173	111	10	M20	690	10	M16	355	23,37
7 15/16"	201,61	270	114	40	92	122	142	116 300	1 153	75 600	231	159	173	111	10	M20	690	10	M16	355	22,92

Angaben ohne Sicherheitsfaktoren • Weitere Größen auf Anfrage • Änderungen und Rechte vorbehalten • weitere Informationen auf Anfrage

All data without service factor • Additional sizes on request • Subject to alteration • All rights reserved • more information on request

Tutti i dati senza fattore di servizio • Misure addizionali a richiesta • Dati con riserva di modifica • Tutti i diritti riservati • Ulteriori informazioni a richiesta

Bestellbeispiel für Durchmesser • Example order information for diameter • Esempio ordine per diametro: Ød = 1 1/8": BIKON 2006.“-1 1/8“-060

BIKON-Technik GmbH

entwickelt seit 1972 neue Welle-Nabe-Verbindungen
develops since 1972 new Shaft-to-Hub-Connections
sviluppa connessioni albero-mozzo sin dal 1972

Hinweis:

Für diese technische Dokumentation und dessen gesamten Inhalt behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige, schriftliche Zustimmung ist es nicht gestattet, diese technische Dokumentation oder Teile hiervon zu vervielfältigen, Dritten zugänglich zu machen oder sonst unbefugt (auch nicht auszugsweise) zu verwenden.

Alle hier behandelten Themen und Angaben sind nur für originale „BIKON“- und „DOBIKON“-Produkte gültig.

Wir übernehmen für Schäden, die aufgrund von Fehlinterpretationen, Anwendungsfehlern oder Konstruktionsfehler (bezüglich Anlagen, in denen unsere Produkte verwendet werden sollen) keine Haftung. Alle Angaben erfolgen nach unserem Kenntnisstand des aktuellen Stands der Technik zum Zeitpunkt des Verfassens dieser technischen Dokumentation.

Wir verweisen auf unsere Marken- und Schutzrechte sowie allgemeinen Geschäftsbedingungen.

BIKON und DOBIKON-Produkte sind nur bei BIKON-Technik GmbH, 41468 Neuss, Germany erhältlich.

Weitere Informationen auf Anfrage.

Index:

We reserve all rights with regard to this technical documentation and its content. Without our prior written approval it is not allowed to duplicate this technical documentation or parts of it, nor to grant access to it by third parties or to exploit it otherwise (including extracts) without authority.

All topics and specification dealt with are only valid for original „BIKON“ or „DOBIKON“ products.

We will not accept any liability for damages arising from misinterpretation, application or constructional flaws (regarding equipment wherein our products shall be installed). All information is based upon our knowledge of the current state of the art at the draft date of this catalogue.

We refer to our trademark and further intellectual property rights as well as our conditions of sale that shall apply.

BIKON and DOBIKON products are only available from BIKON-Technik GmbH, 41468 Neuss, Germany.

More information on request.

Nota:

Ci riserviamo tutti i diritti su questa documentazione tecnica e il suo contenuto complessivo. Senza il nostro previo consenso scritto non è consentito riprodurre né commercializzare il documentazione tecnica o parti di esso, renderne accessibile il contenuto a terzi o altre persone non autorizzate (neanche per estratto).

Tutti i temi qui trattati, nonché le specifiche fornite valgono esclusivamente per i prodotti originali „BIKON“ e „DOBIKON“.

Non possiamo assumerci alcuna responsabilità per danni attribuibili ad interpretazioni errate, errori di applicazione o errori di costruzione (ad esempio in impianti, in cui devono essere utilizzati i nostri prodotti). Tutte le specifiche si basano sul livello delle nostre cognizioni aggiornate allo stato tecnico attuale al momento della redazione del catalogo.

Avvisiamo sui nostri diritti per la protezione del marchio di fabbrica, i diritti tutelari nonché le condizioni generali.

I prodotti BIKON e DOBIKON sono disponibili esclusivamente dalla BIKON-Technik GmbH, 41468 Neuss, Germany.

Maggiori informazioni su richiesta.

Diese technische Dokumentation ersetzt alle bisherigen technischen Dokumentationen der BIKON-Technik GmbH.

This technical documentation replaces all previous technical documentation from BIKON-Technik GmbH.

Questa documentazione tecnica sostituisce tutta la precedente documentazione tecnica di BIKON-Technik GmbH.

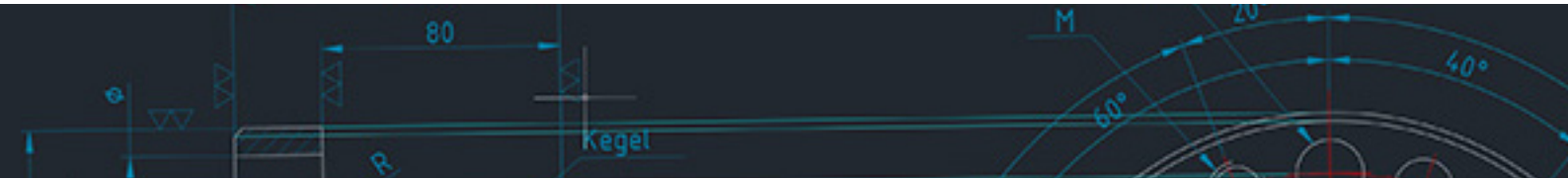
Neuss, März 2022

Urtext: deutsch



BIKON-Technik GmbH

Hansemannstrasse 11 • D-41468 Neuss • Germany
Tel. +49 (0) 2131 71889-0 • <http://www.bikon.de> • E-Mail info@bikon.de



Trotz der neuen Medien, die mit vielen Downloads und Tools den Alltag der Ingenieure und Techniker vereinfachen, sehen wir den direkten Kontakt zum Kunden und die individuelle Beratung als unverzichtbar.

Automatisierte Tools zur Auswahl der richtigen Spannsysteme sind nur bedingt verwendbar, da die Anwendungen zu zahlreich und zu unterschiedlich sind.

Die Zusammenarbeit in der frühen Konstruktionsphase hat großen Einfluss auf technisch-wirtschaftliche Lösungen, die oftmals unnötige Revisionen in der Technik und somit auch Kosten verhindern.

Despite the new media, which undoubtedly simplify the day-to-day lives of engineers and technicians with many downloads and tools, we still consider direct contact with the customer and offering individual advice absolutely indispensable.

Automated tools for selecting the right clamping systems are only of limited use, as there are simply too many different applications.

Cooperation in the early design phase has a major impact on technical and economic solutions, as unnecessary technical revisions and the costs associated with these can then often be avoided altogether.

Nonostante i nuovi media, che - grazie ai numerosi tool e possibilità di download - semplificano l'attività quotidiana di tecnici e ingegneri, siamo convinti che il contatto diretto con il cliente e la consulenza individuale siano imprescindibili.

Gli strumenti automatici per la scelta dei sistemi di tensionamento idonei possono essere impiegati solo limitatamente, perché le applicazioni sono molteplici e diverse.

La collaborazione nella fase iniziale di progettazione ha un grosso impatto su soluzioni tecnico-economiche che spesso prevengono inutili revisioni a livello tecnico e quindi consentono un risparmio di costi.

