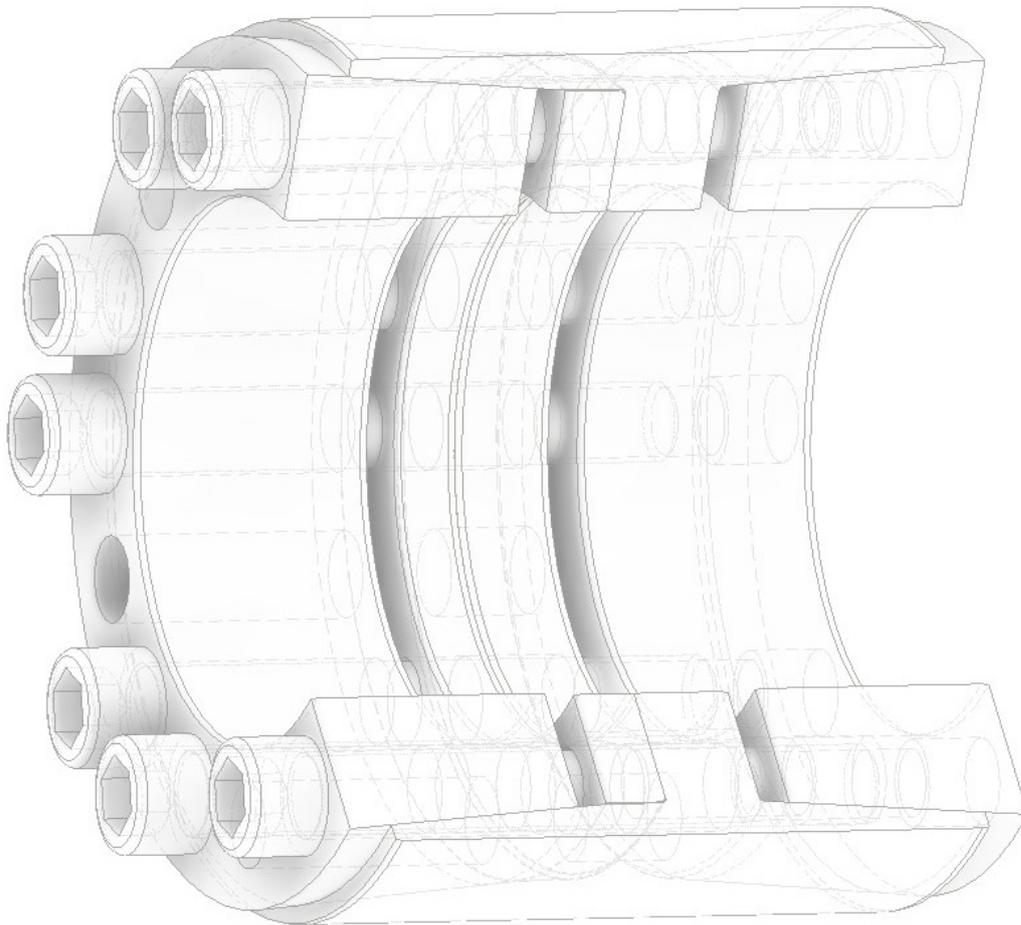


DOBIKON 1013
Montageanweisung



Nur erhältlich bei BIKON-Technik GmbH • 41468 Neuss • Germany

Eine Entwicklung der BIKON-Technik GmbH Markteinführung im Jahr 1974

Hinweis:

Für diese Unterlagen und dessen gesamten Inhalt behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige, schriftliche Zustimmung ist es nicht gestattet, die Unterlagen oder Teile hiervon zu vervielfältigen, Dritten zugänglich zu machen oder sonst unbefugt (auch nicht auszugsweise) zu verwerten.

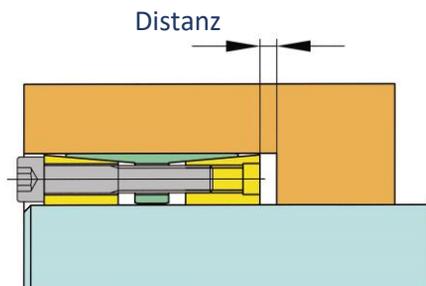
Alle hier behandelten Themen und Angaben sind nur für originale „BIKON“- und „DOBIKON“-Produkte gültig.

Wir übernehmen für Schäden, die aufgrund von Fehlinterpretationen, Anwendungsfehlern oder Konstruktionsfehlern (bezüglich Anlagen, in denen unsere Produkte verwendet werden sollen) keine Haftung. Alle Angaben erfolgen nach unserem Kenntnisstand des aktuellen Stands der Technik zum Zeitpunkt des Verfassens der Unterlagen.

Wir verweisen auf unsere Marken- und Schutzrechte sowie allgemeinen Geschäftsbedingungen.

April 2023

schematische Darstellung

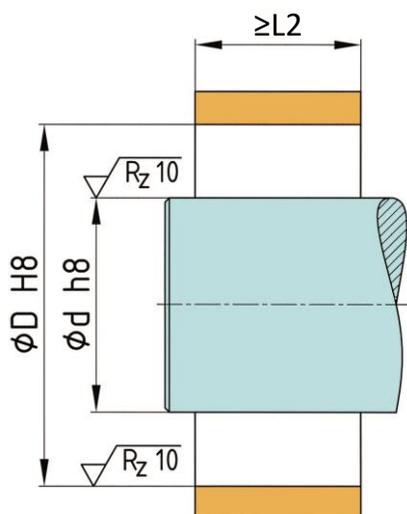


Einbauraum - generell

Bei abgesetzten Bohrungen dürfen die Spannsätze nie auf Block gegen die Nabe geschoben werden. Immer ca. 2 – 5 mm Abstand lassen, um die Ringe bei der Demontage voneinander lösen zu können. Das gilt für alle BIKON-Spannsätze.

Wellen mit Passfedernuten

DOBIKON-Spannsätze können auf Wellen über Passfedernuten (nach DIN) verspannt werden. Die Funktion der Spannsätze wird dadurch nicht beeinträchtigt. **Passfedernuten in Naben sind nicht zulässig !**



Einbauraum - DOBIKON 1013

d	D	L2
mm	mm	mm
180	285	229
200	305	229
220	325	229
240	355	238
260	375	238
280	405	238
300	425	280
320	455	280
340	475	280
360	495	280
380	515	280

d	D	L2
mm	mm	mm
400	535	280
420	555	280
440	575	280
460	595	280
480	615	280
500	635	280
520	655	280
540	675	280
560	695	280
580	715	280
600	735	280

TA - Anzugsmoment der Schrauben

d	M	TA
mm	-	Nm
180	M22	930
200	M22	930
220	M22	930
240	M24	1200
260	M24	1200
280	M24	1200
300	M24	1200
320	M27	1 800
340	M27	1 800
360	M27	1 800
380	M27	1 800

d	M	TA
mm	-	Nm
400	M27	1 800
420	M27	1 800
440	M27	1 800
460	M27	1 800
480	M27	1 800
500	M27	1 800
520	M27	1 800
540	M27	1 800
560	M27	1 800
580	M27	1 800
600	M27	1 800

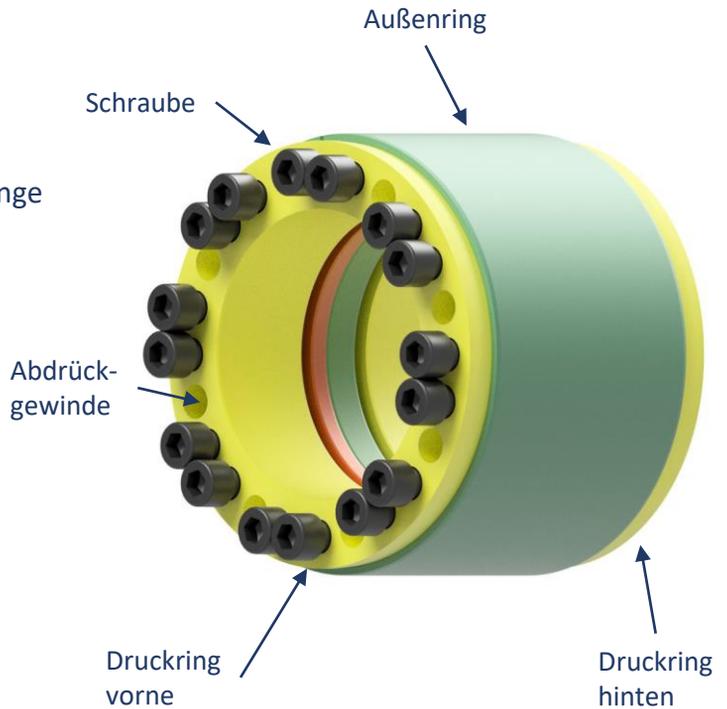
Montage

1.

DOBIKON-Spannsätze werden im einbaufertigen, geölten Zustand geliefert. Die Schrauben sind um einige Gewindegänge herausgedreht.

Darauf achten, dass die Ringe lose aufeinandersitzen (selbsthemmender Konus).

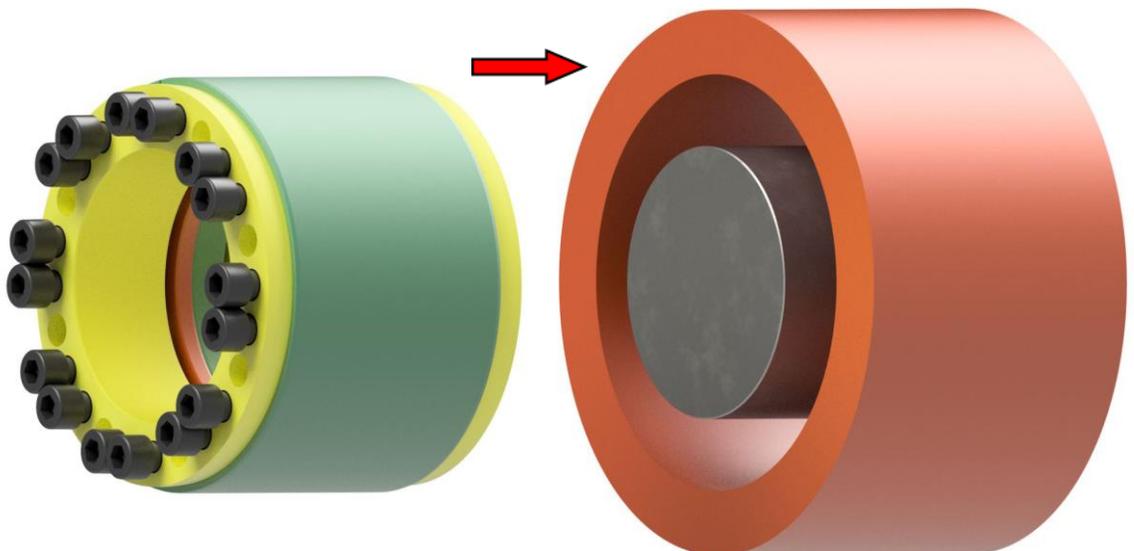
Sollte der Spannsatz in seine Einzelteile zerlegt werden, bitte den Sitz der Ringe zueinander markieren !



2.

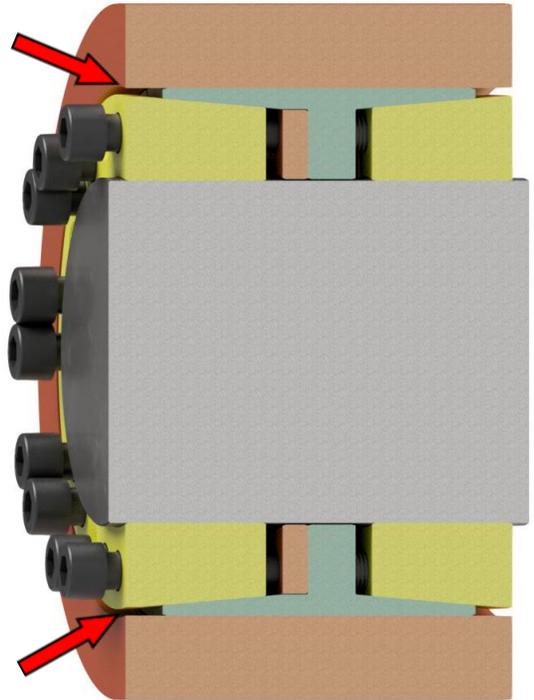
Welle und Nabe leicht ölen und Spannsatz in den Einbauraum schieben.

Kein Molybden-Disulfid (MoS₂), Montagepaste oder Fett verwenden !



Montage

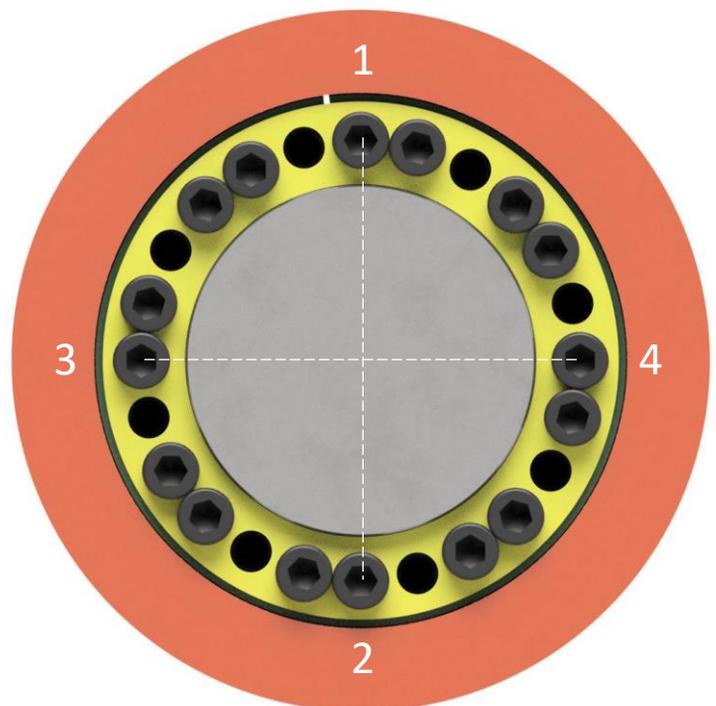
3.
Spannsatz muss bündig mit der Nabe sitzen.



4.
Schrauben gleichmäßig über Kreuz
und in mehreren Stufen mittels
Drehmomentschlüssel anziehen.

Kontrolle !

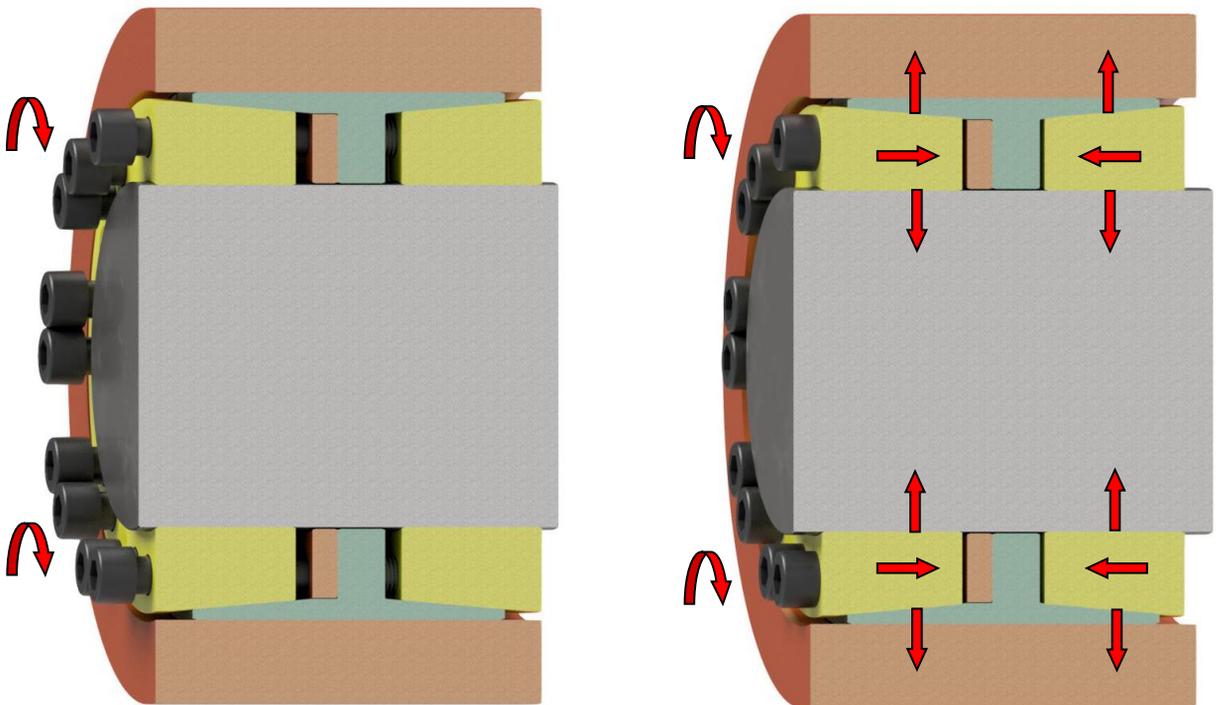
Der Anzug der Schrauben und die
Montage ist beendet, wenn sich keine
Schraube mehr mit dem 100%igen
Anzugsmoment anziehen lässt.



Montage

5.

Durch das Anziehen der Schrauben werden die Druckringe aufgeschoben und verspannen die Verbindung. Der Konus ist selbsthemmend und löst sich bei ordnungsgemäßem Betrieb nicht von alleine, auch wenn die Schrauben gelöst sein sollten.

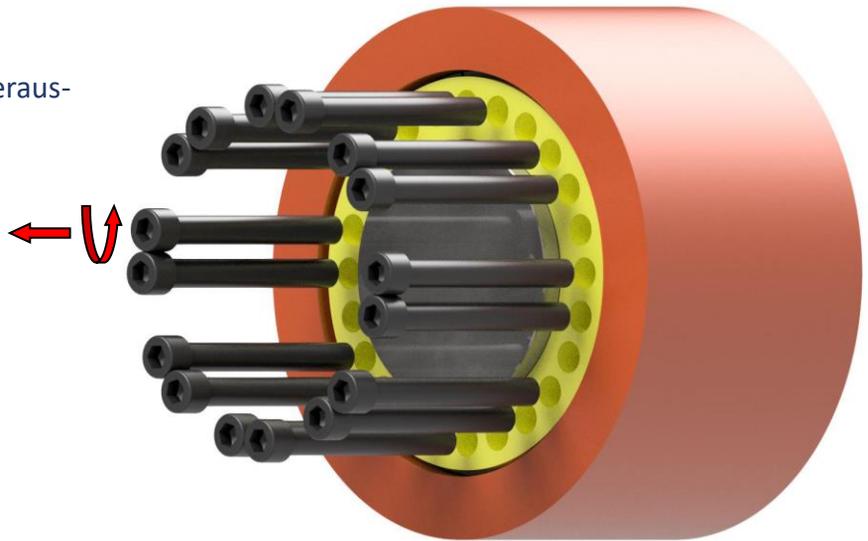


Der Spannsatz ist wartungsfrei und die Schrauben müssen nicht nach einer bestimmten Betriebszeit nachgezogen werden.

Demontage

1.

Alle Schrauben lösen und heraus-schrauben.



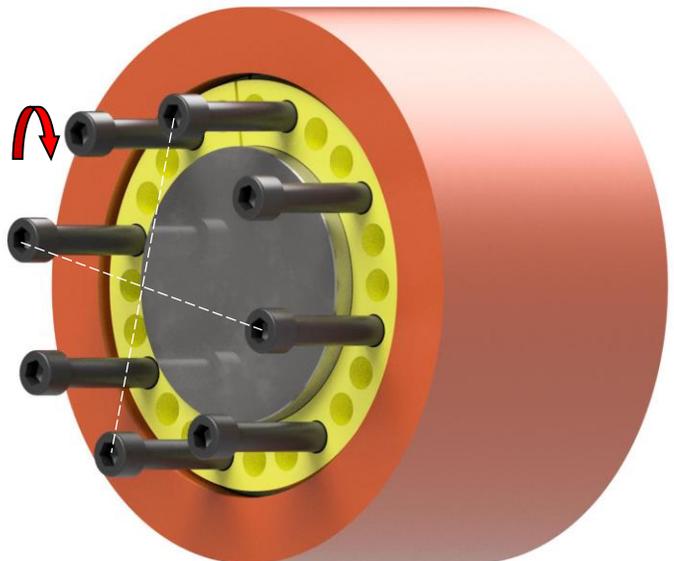
2.

Schrauben geölt in Abdrückgewinde vom vorderen Druckring einschrauben und mittels Drehmomentschlüssel über Kreuz anziehen, bis sich der vordere Druckring vom Außenring und Welle löst.

Wichtig !

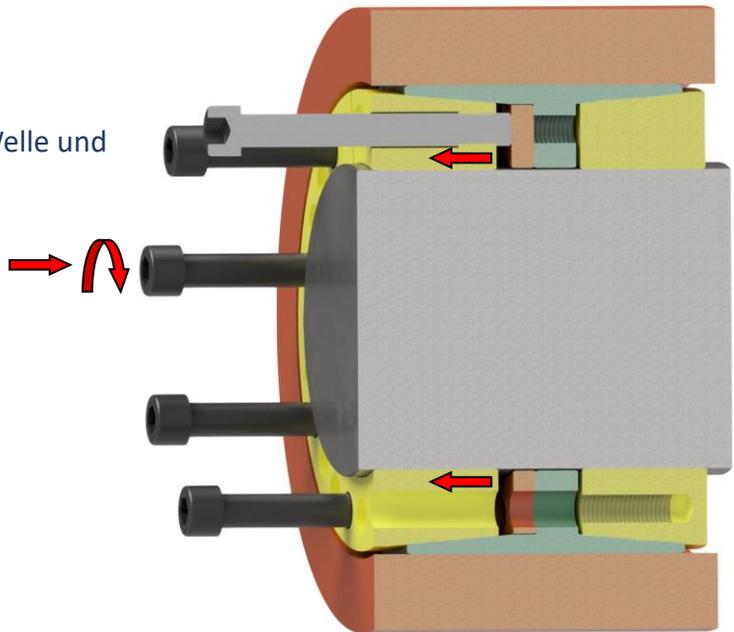
Die Welle muss sauber und frei von Partikeln sein. Die Druckringe gleiten beim lösen auf der Welle.

(Löseschrauben vor Einschrauben stirnseitig planschleifen)

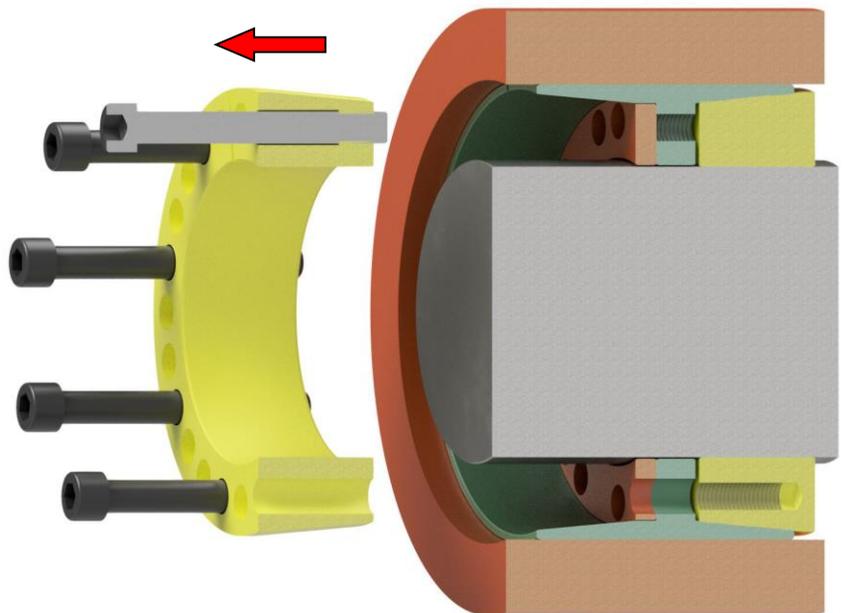


Demontage

3.
Der vordere Druckring gleitet auf Welle und Außenring und löst sich.

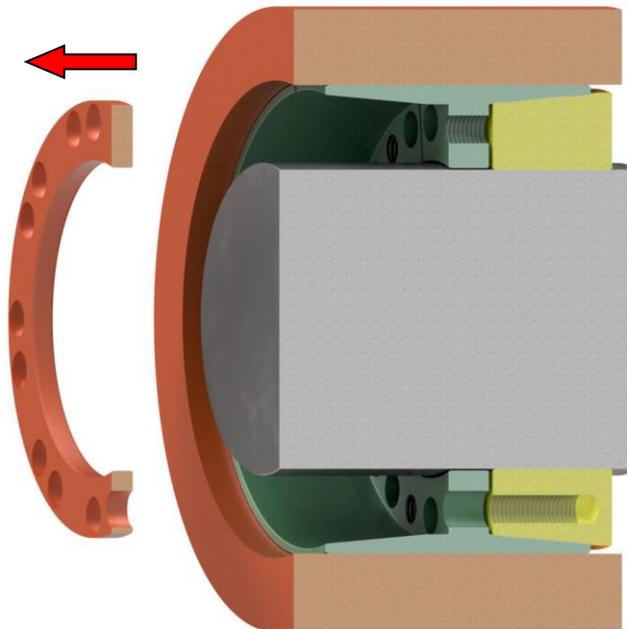


4.
Den vorderen Druckring entfernen.



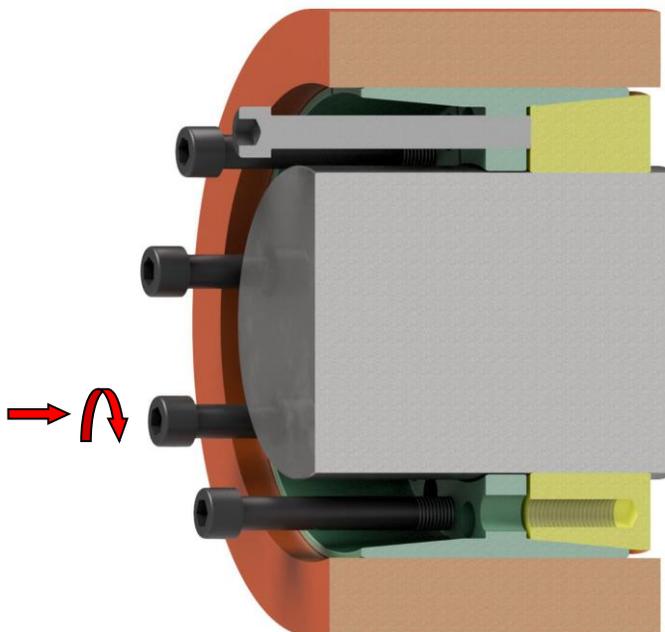
Demontage

5.
Den Zwischenring entfernen.



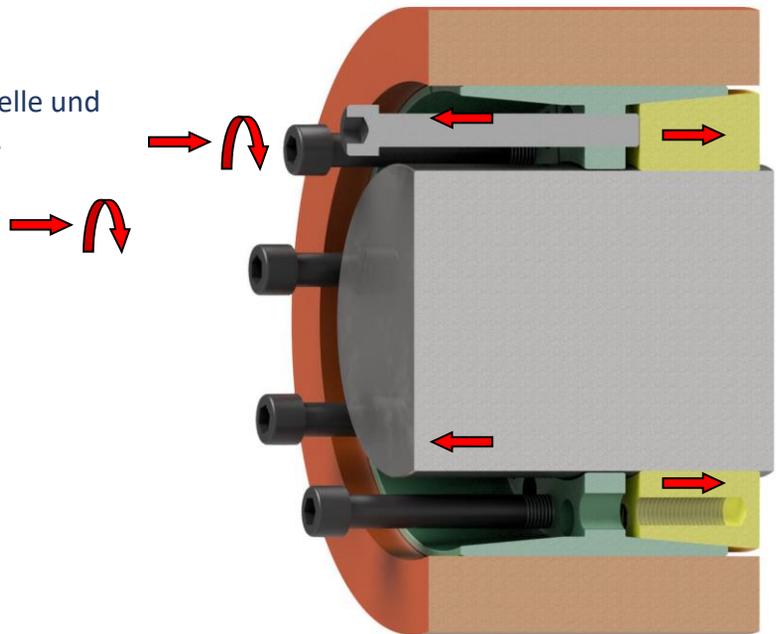
6.
Schrauben geölt in Abdrückgewinde vom hinteren Druckring einschrauben und mittels Drehmomentschlüssel über Kreuz anziehen, bis sich der hintere Druckring vom Außenring und Welle löst.

(Löseschrauben vor Einschrauben stirnseitig planschleifen)

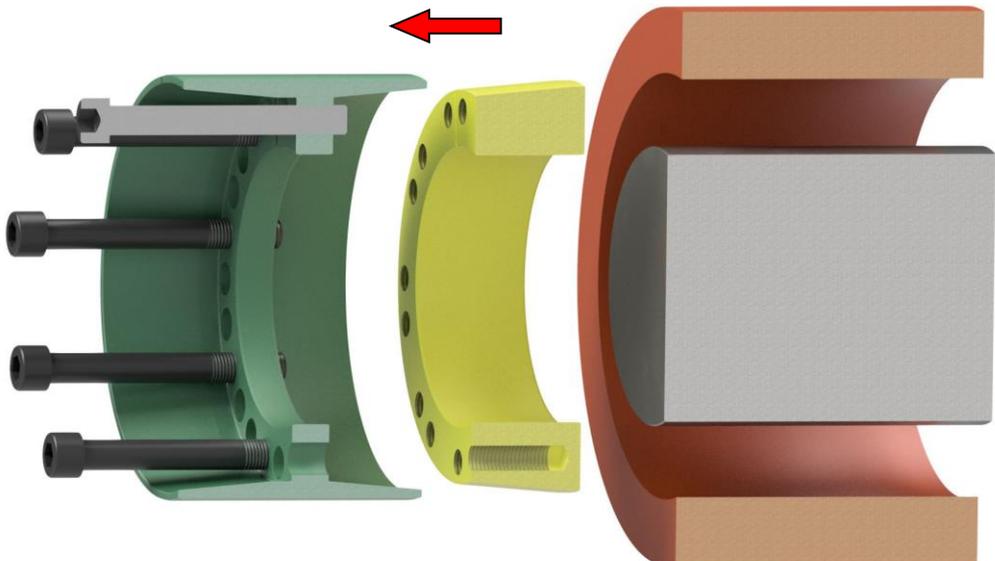


Demontage

7.
Der hintere Druckring gleitet auf Welle und Außenring und löst die Verbindung.



8.
Spannsatz aus dem Einbauraum entfernen.



Wiederverwendbarkeit

Unbeschädigte Spannsätze können wiederverwendet werden.

Die Schrauben müssen nach jeder Verwendung gewechselt werden !



BIKON-Technik GmbH

Hansemannstrasse 11

41468 Neuss • Germany

Tel. ++49 (0) 2131-71889-0

www.bikon.de

E-Mail info@bikon.de