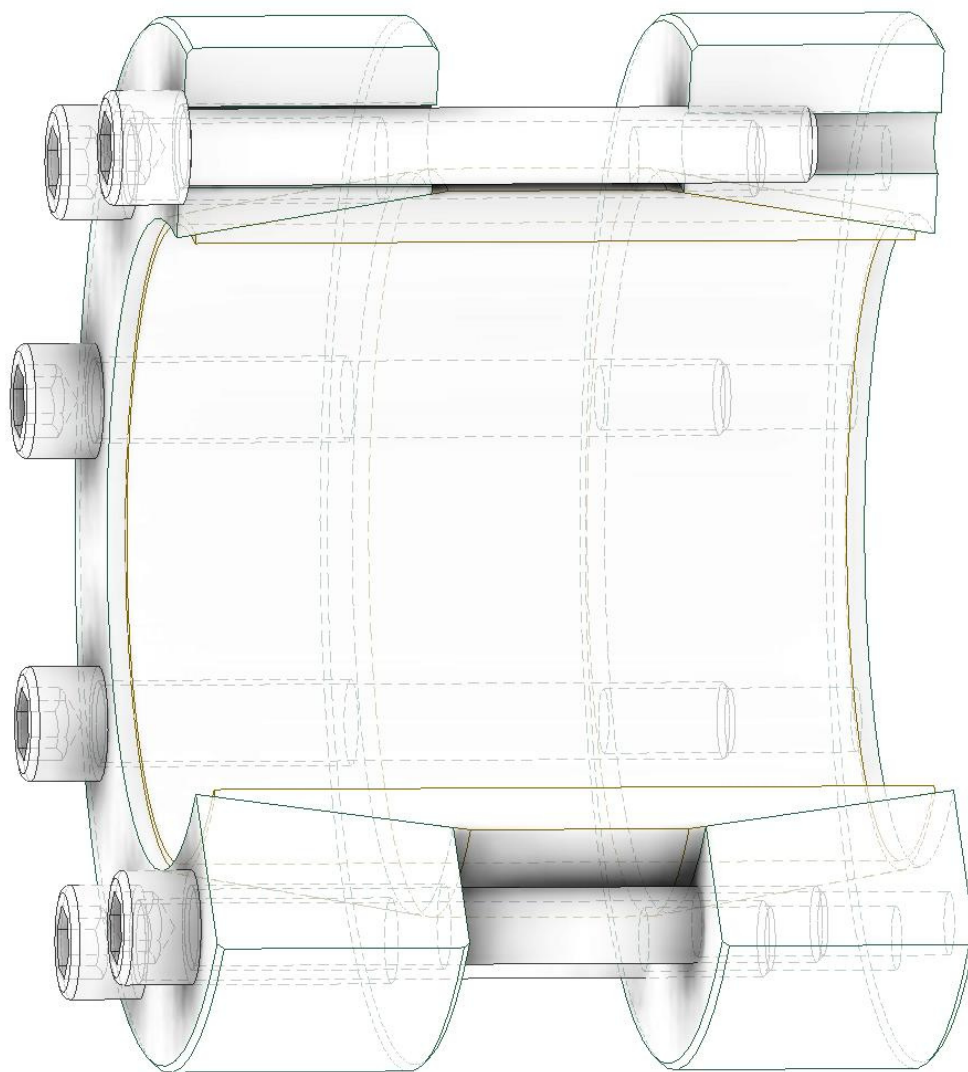


**BIKON 9500**  
Montageanweisung



Nur erhältlich bei BIKON-Technik GmbH • 41468 Neuss • Germany

## Hinweis:

Für diese Unterlagen und dessen gesamten Inhalt behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige, schriftliche Zustimmung ist es nicht gestattet, die Unterlagen oder Teile hiervon zu vervielfältigen, Dritten zugänglich zu machen oder sonst unbefugt (auch nicht auszugsweise) zu verwerten.

Alle hier behandelten Themen und Angaben sind nur für originale „BIKON“- und „DOBIKON“-Produkte gültig.

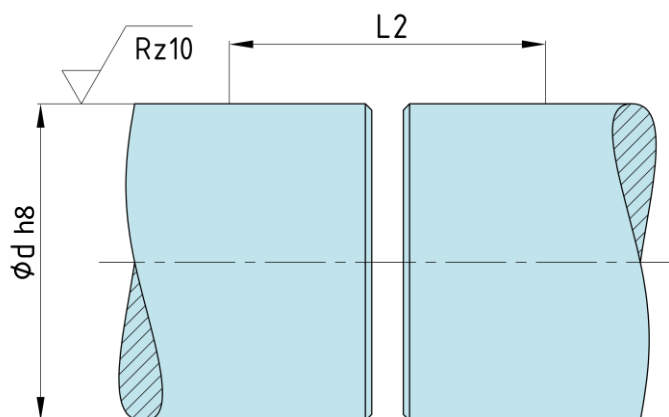
Wir übernehmen für Schäden, die aufgrund von Fehlinterpretationen, Anwendungsfehlern oder Konstruktionsfehlern (bezüglich Anlagen, in denen unsere Produkte verwendet werden sollen) keine Haftung. Alle Angaben erfolgen nach unserem Kenntnisstand des aktuellen Stands der Technik zum Zeitpunkt des Verfassens der Unterlagen.

Wir verweisen auf unsere Marken- und Schutzrechte sowie allgemeinen Geschäftsbedingungen.

April 2023

## Wellen mit Passfedernuten

BIKON-Wellenkupplungen können auf Wellen über Passfedernuten (nach DIN) verspannt werden. Die Funktion der Wellenkupplungen wird dadurch nicht beeinträchtigt.



## Einbauraum - BIKON 9500

d	L2	d	L2
mm	mm	mm	mm
10	42	35	75
11	42	38	75
12	42	40	75
15	50	42	75
16	50	45	85
17	50	48	85
18	50	50	85
19	50	55	85
20	50	60	85
22	60	65	85
24	60	68	85
25	60	70	100
28	60	75	100
30	60	80	100
32	60		

## TA - Anzugsmoment der Schrauben

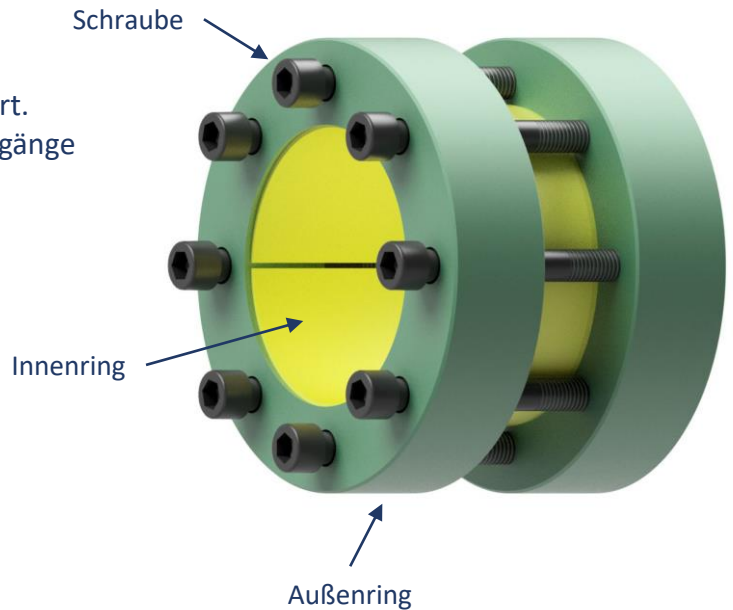
d	M	TA	d	M	TA
mm	-	Nm	mm	-	Nm
10	M4	4,9	35	M8	41
11	M4	4,9	38	M8	41
12	M4	4,9	40	M8	41
15	M6	17	42	M8	41
16	M6	17	45	M8	41
17	M6	17	48	M8	41
18	M6	17	50	M8	41
19	M6	17	55	M8	41
20	M6	17	60	M8	41
22	M6	17	65	M8	41
24	M6	17	68	M8	41
25	M6	17	70	M10	83
28	M6	17	75	M10	83
30	M6	17	80	M10	83
32	M6	17			

## Montage

### 1.

BIKON-Wellenkupplungen werden im einbaufertigen, geölte Zustand geliefert. Die Schrauben sind um einige Gewindegänge herausgedreht.

Darauf achten, dass die Ringe lose aufeinandersitzen.



### 2.

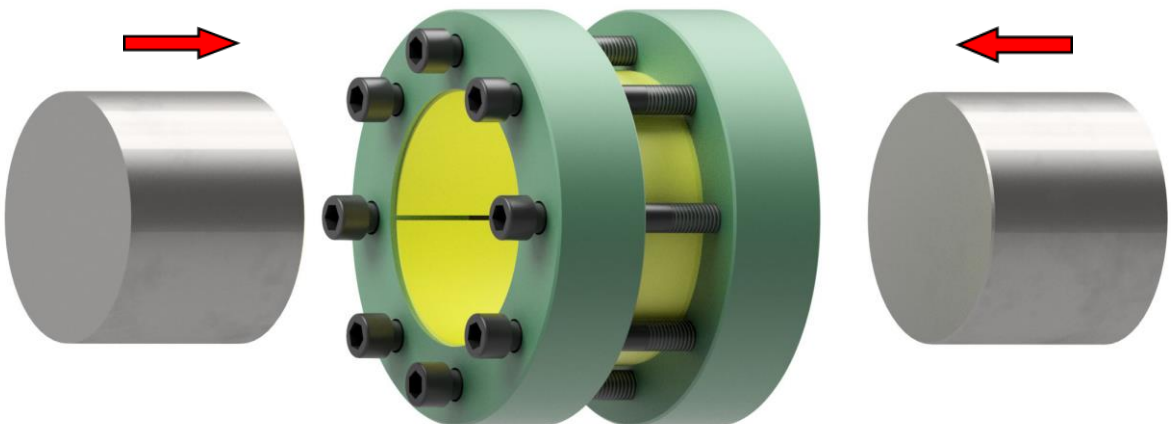
Vor dem Aufschieben der Wellenkupplung können die Wellenenden und Bohrung der Wellenkupplung entfettet werden.

Bei geölter Welle und Bohrung gelten die Werte für das Drehmoment  $T_{0,12}$ .

Bei entfetteter Welle und Bohrung gelten die Werte für das Drehmoment  $T_{0,15}$ .

**Die Konen und Schrauben ölen.**

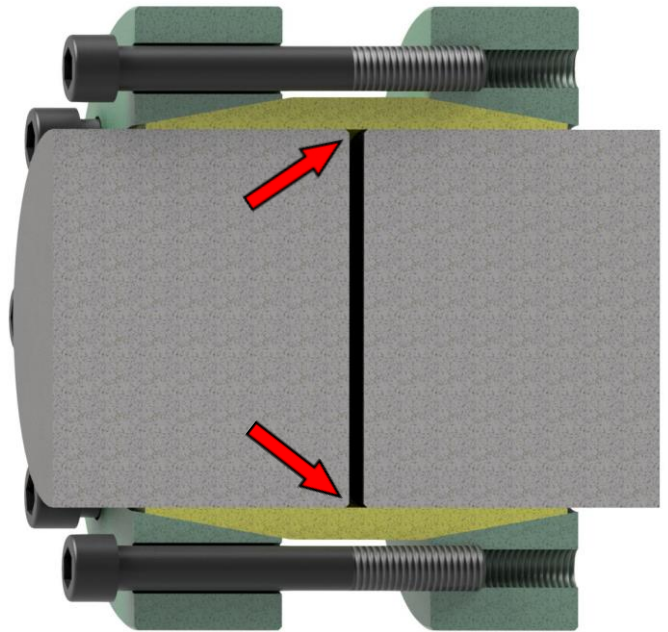
**Kein Molybden-Disulfid (MoS<sub>2</sub>), Montagepaste oder Fett verwenden !**



## Montage

3.

Auf mittigen Sitz der Wellenkupplung auf den Wellenenden achten.

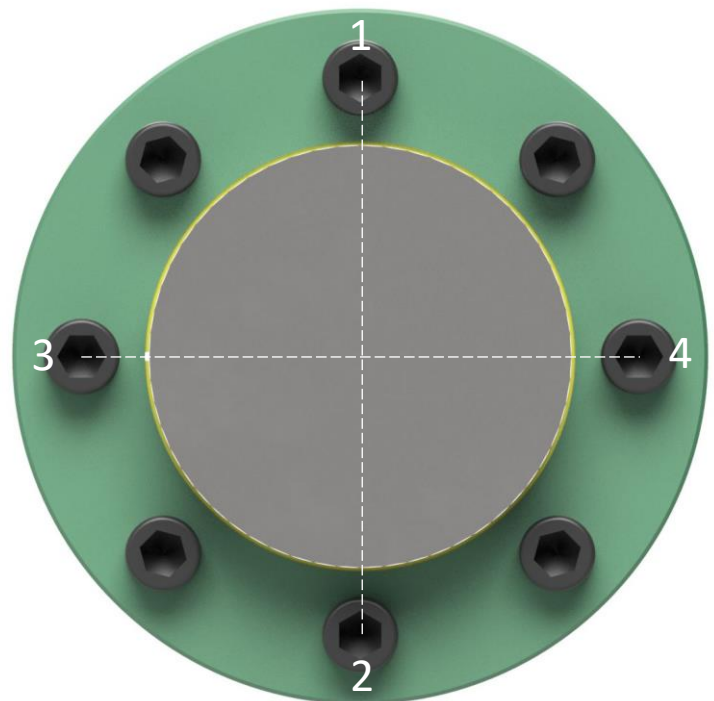


4.

Schrauben gleichmäßig über Kreuz und in mehreren Stufen mittels Drehmomentschlüssel anziehen.

### Kontrolle !

Der Anzug der Schrauben und die Montage ist beendet, wenn sich keine Schraube mehr mit dem 100%igen Anzugsmoment anziehen lässt.

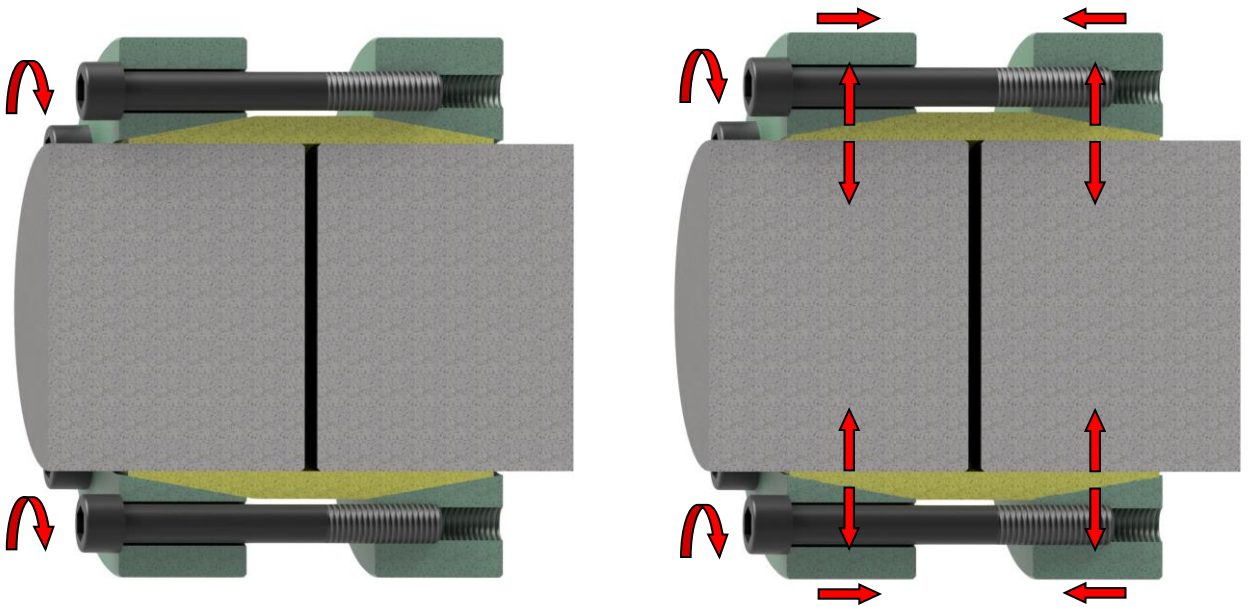


## Montage

5.

Durch das Anziehen der Schrauben werden die Außenringe aufgeschoben und verspannen die Verbindung. Der Konus ist nicht selbsthemmend

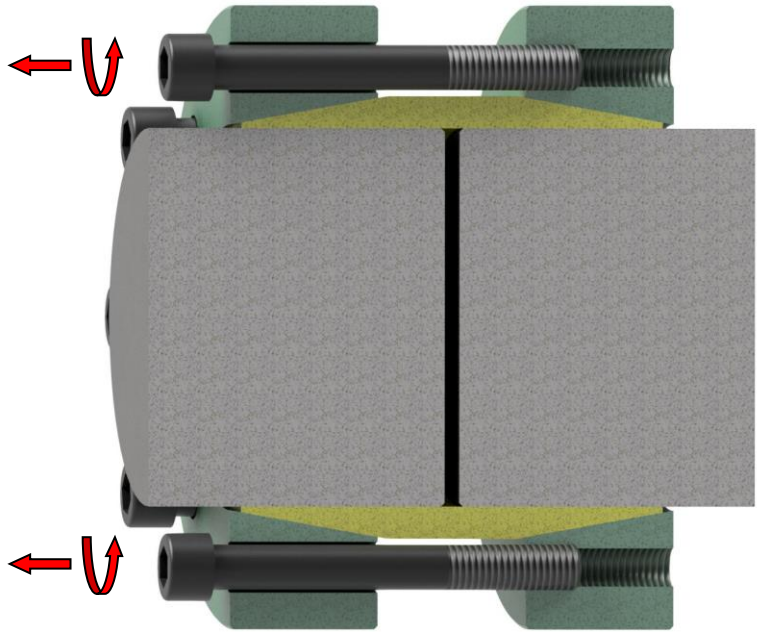
Die Wellenenden werden nicht in axialer Richtung verschoben.



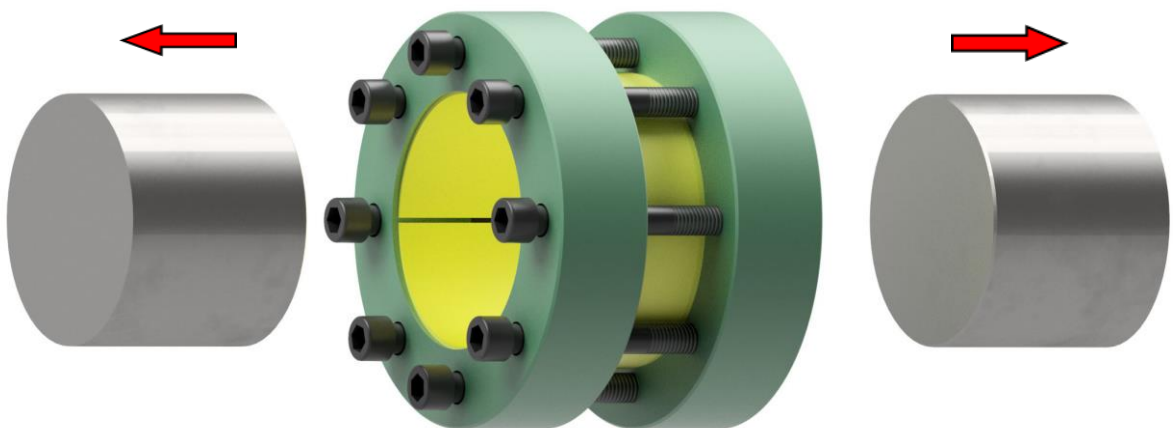
Die Wellenkupplung ist wartungsfrei.

## Demontage

1. Alle Schrauben zum Lösen der Verbindung um einige Gewindengänge herausdrehen.  
Die Wellenkupplung löst sich von allein – nicht selbsthemmende Konen.



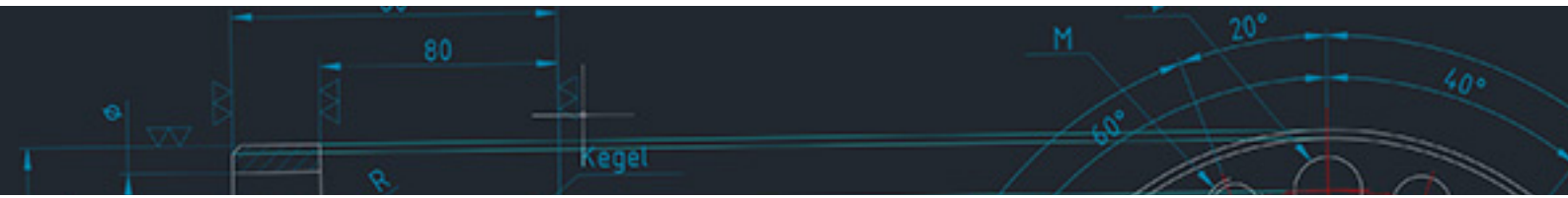
2. Wellenkupplung von den Wellenenden abziehen.



### Wiederverwendbarkeit

Unbeschädigte Wellenkupplungen können wiederverwendet werden.

**Die Schrauben müssen nach jeder Verwendung gewechselt werden !**



# BIKON-Technik GmbH

Hansemannstrasse 11

41468 Neuss • Germany

Tel. ++49 (0) 2131-71889-0

[www.bikon.de](http://www.bikon.de)

E-Mail [info@bikon.de](mailto:info@bikon.de)